

Цельная, фланцевое присоединение. Части, контактирующие со средой, из специальных материалов. Модель TW10-P

WIKА типовой лист TW 95.12

Применение

- Химическая промышленность, различные технологические процессы, машино- и приборостроение
- Для высоких требований к химическому составу материалов
- Для высоких динамических нагрузок процесса

Особенности

- Хорошее соотношение цена-качество
- Смачиваемые части из специальных материалов
- Фланец из нержавеющей стали 316/316L
- Все части сварены в единое целое ²⁾
- Исполнения стержня: конический, прямой или ступенчатый
- Гильза с фланцем с частичной приваркой фланца по шву, глубина шва $a = 3$ мм.

Описание

Материал смачиваемых частей:

Хастеллой С4 (2.4610), Хастеллой С276 (2.4819),
Монель 400 (2.4360), Титан марка 2 (3.7035) ²⁾

Фланец

в соответствии с ASME / EN 1092-1 / DIN 2527

Присоединение средства измерения

1/2 " NPT, G 1/2 ", внутренняя резьба

Размер отверстия

Ø 6.6 mm, Ø 8.5 mm

Длина погружения U

По спецификации заказчика

Длина присоединения H

По спецификации заказчика (стандарт 57 мм, 83 мм)

Максимальная температура процесса ¹⁾

Зависит от материала гильзы

Максимальное давление процесса

Зависит от номинального давления для фланца



Фланцевая защитная гильза. Модель TW10-P

Дополнительные возможности

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

2) Для Титана марки 2 (3.7035) используется непривариваемый фланец.

Размеры, мм



Обозначения:

- N Длина присоединения
- U Длина погружения
- N Присоединение средства измерения
- Ø B Размер отверстия
- Ø Q Диаметр началастержня
- Ø V Диаметр конца стержня
- Ø Bd Диаметр головки
- T_t Толщина дна (6.5 мм)

Размеры для фланцев по ASME. Модель TW10-P-A

DN	PN в lbs	H	Размеры, мм				Масса, кг		
			Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 4"(102 мм)	U = 13"(330 мм)	U = 22"(559 мм)
1"	150	2 1/4" (57 мм)	22	16	6.6 или 8.5	30	1.6	2.1	2.5
	300						2.3	2.8	3.2
	600						2.5	3	3.4
	1500						4.7	5.2	5.6
1 1/2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6.6 или 8.5	30	2	2.6	3.2
	300						3.5	4.1	4.7
	600						4.2	4.9	5.5
	1500						6.9	7.6	8.2
2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6.6 или 8.5	30	2.8	3.4	4
	300						4	4.6	5.2
	600						4.5	5.2	5.8
	1500						11.7	12.3	13

Размеры для фланцев по DIN/EN. Модель TW10-P-A

DN	PN в бар	H	Размеры, мм				Масса, кг	
			Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 160 мм	U = 500 мм
25	40	45	22	16	6,2 - 10,2	30	1,94	2,62
	63/64						3,24	3,92
	100						3,24	3,92
40	40	45	22	16	6,2 - 10,2	30	3,06	4,0
	63/64						4,76	5,7
	100						4,76	5,7
50	40	45	22	16	6,2 - 10,2	30	3,86	4,8
	63/64						5,16	6,1
	100						6,56	7,5
80	40	60	25	19	6,2 - 10,2	30	6,56	7,5
	63/64						7,56	8,5
	100						10,16	11,1
100	40	60	25	19	6,2 - 10,2	30	8,26	9,2
	63/64						10,86	11,8
	100						14,96	15,9

Шероховатость поверхности фланца

Тип фланца	AARH мкдюйм	Ra мкм	Rz мкм
ASME черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5 окончательная обработка	< 125	< 3.2	-
EN 1092 Форма B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
Форма B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527 Форма C	-	-	40 - 160
Форма E	-	-	< 16

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока l_1
S / 4 / 5	$l_1 = U + H - 10$ мм
2	$l_1 = U + H - 30$ мм

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

