

Цельная, для варки. Модель TW25.

WIKA типовой лист TW 95.25

Применение

- нефтехимия, морские применения, технологии производств
- для высоких нагрузок процесса

Особенности

- варьируемый диаметр варки
- международный стандарт
- модель TW25-A: сужающаяся
модель TW25-B: прямая
модель TW25-C: ступенчатая

Описание

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, специальные материалы

Присоединение к процессу

диаметр варки по запросу заказчика
от 25.4 мм до 49.5 мм

Присоединение термометра

1/2 NPT внутренняя

Отверстие

∅ 6.6 мм, ∅ 8.5 мм

Длина погружения U

По запросу заказчика

Соединительная длина H

По запросу заказчика (стандарт 45 мм)

Максимальная температура процесса ¹⁾

В зависимости от материала гильзы



Гильза для варки, модель TW25

Дополнительные возможности

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKA предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм Model TW25-A



Размеры, мм				Масса, кг (для H = 45 мм)		
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	c U = 100 мм	c L = 560 мм
25.4	1/2 NPT	25.4	16	6.6 или 8.5	0.4	1.5
35	1/2 NPT	35	19	6.6 или 8.5	0.7	2.8
49.5	1/2 NPT	49.5	19	6.6 или 8.5	1.4	4.9

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = U + H - 10 мм

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

