

Цельные, для варки или с фланцем.
Исполнение по DIN 43 772 форма 4, 4F.
Модель TW55-6, TW55-7

WIKА типовой лист TW 95.55

Применение

- химическая промышленность, управление технологическими процессами, приборостроение
- для высоких нагрузок процесса

Особенности

- исполнение в соответствии с DIN 43 772
- модель TW55-6: форма 4 для варки
- модель TW55-7: форма 4F с фланцем

Описание

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571, 316/316L

Углеродистая сталь 1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7380

Присоединение к процессу

- внешний диаметр гильзы (диаметр бруска) \varnothing 18 мм, 24 мм, 26 мм, 32 мм
- фланцы по стандартам EN 1092-1, DIN 2527, ASME

Присоединение термометра

M14 x 1.5, M18 x 1.5, G1/2, G3/4 внутренняя

Диаметр отверстия

\varnothing 3.5 мм, \varnothing 7 мм, \varnothing 9 мм или \varnothing 11 мм

Длина погружения и полная длина

Варианты см. в таблице на стр. 2

Максимальная температура процесса ¹⁾

В соответствии с диаграммами по DIN 43 772

Максимальное давление процесса

В зависимости от номинального давления для фланца.
Для варных гильз - в соответствии с DIN 43 772



слева: гильза для варки, модель TW55-6
справа: гильза с фланцем, модель TW55-7

Дополнительные возможности

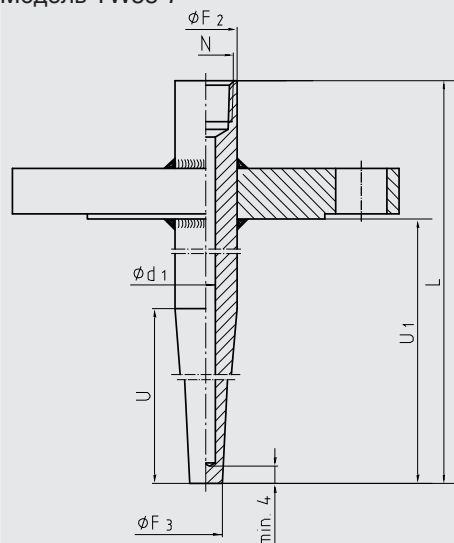
- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

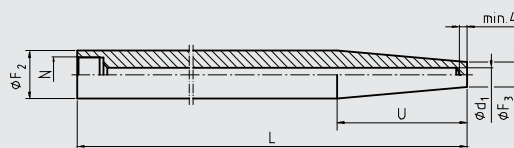
- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм

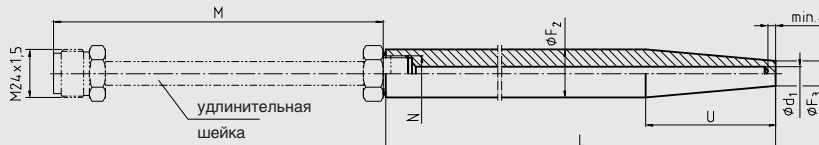
Модель TW55-7



Модель TW55-6



Модель TW55-6 с удлинительной шейкой



Обозначения:

L полная длина

U₁ длина погружения

U длина конической части

N присоединение термометра

∅ d₁ диаметр отверстия

∅ F₂ внешний диаметр гильзы (диаметр головки)

∅ F₃ диаметр конца гильзы

M длина удлинительной шейки

3088944.02

Стандартные длины TW55-7

Размеры, мм		Масса, кг		
L	U	U ₁	DN 25, PN 40	DN 50, PN 40
200	65	130	1.9	3.8
260	125	190	2.1	4.0
410 ¹⁾	275	340	2.3	4.2

Стандартные длины TW55-6

Размеры, мм		Масса, кг
L	U	
110	65	0.240
110	73	0.230
140	65	0.340
170	133	0.340
200	65	0.540
200	125	0.450
260	125	0.650
410 ¹⁾	275	0.920

Стандартные резьбовые присоединения

Размеры, мм					
N	∅ d ₁	∅ F ₂	∅ F ₃	H ₁	H ₂
M14 x 1.5	3.5	18	9	16	13
M18 x 1.5	7	24	12,5	16	13
G1/2	7	26	12,5	19	15
G1/2	9	26	15	19	15
G3/4	11	32	17	22	17

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока l ₁	
	без шейки	с шейкой
S / 4 / 5	l ₁ = L - 10 мм	-
2	l ₁ = L - 30 мм	-
3	-	l ₁ = L + M - 10 мм ²⁾

Длина штока стеклянных промышленных термометров

Тип присоединения	Длина штока l ₁	
	без шейки	с шейкой
E	l ₁ = L - 10 мм	-
3	-	l ₁ = L + M - 10 мм ²⁾

1) не производится для ∅ d₁ = 3.5 мм
2) стандартная длина шейки M = 165 мм

Возможные комбинации длины погружения и полной длины, мм

Исполнение гильзы	Длина погружения U ₁	Длина конической части U	Полная длина L
TW55-6 (форма 4 для варки)	-	65, 73, 125, 133, 275	110, 140, 170, 200, 260, 410
TW55-7 (форма 4F с фланцем)	130, 190, 275	65, 125, 275	200, 260, 410

Шероховатость уплотняющей поверхности фланца

Тип фланца		AARH	Ra	Rz
		мкдЮИМ	мкм	мкм
ASME	черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5	окончательная обработка < 125		< 3.2	-
	с кольцевым уплотнением < 63		< 1.6	-
	с шипом / пазом	< 125	< 3.2	-
EN 1092	Форма B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
	Форма B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527	Форма C	-	-	40 - 160
	Форма E	-	-	< 16

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strae 30
63911 Klingenberg/Germany
Phone (+49) 93 72/132-0
Fax (+49) 93 72/132-406
E-Mail info@wika.de
www.wika.de